



KOMPLEKSOWA OBRÓBKA STALI

**ZAWSZE JESTEŚMY
CZĘŚCIĄ DUŻYCH PROJEKTÓW**



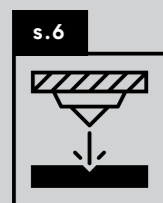


JESTEŚMY DUMNI Z BLISKO 50 LETNIEJ TRADYCJI

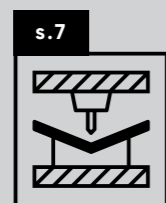
Nasza historia rozpoczęła się w 1972 roku od produkcji części zamiennych do samochodów i maszyn rolniczych. Dziś zatrudniamy ponad 190 wykwalifikowanych pracowników i specjalizujemy się w kompleksowej obróbce metali.

Współpracujemy z liderami branży samochodowej, kolejnictwa, budownictwa oraz wielu innych gałęzi przemysłu, do których dostarczamy nasze produkty jako firma usługowa oraz producent części OEM.

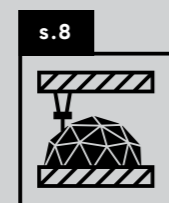
Naszą mocną stroną jest prawie 50 - letnie doświadczenie, nowoczesny park maszynowy oraz nasi pracownicy, którzy dbają o każdy szczegół powierzonego nam projektu.



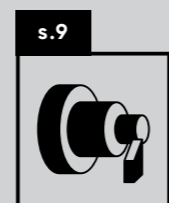
WYCINANIE LASEROWE



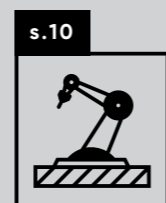
GIĘCIE PRASĄ KRAWĘDZIOWĄ CNC



FREZOWANIE CNC



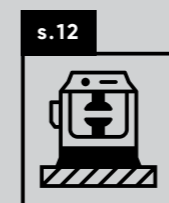
TOCZENIE CNC



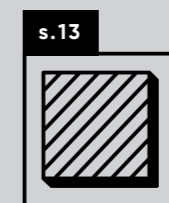
SPAWANIE AUTOMATYCZNE ROBOTEM



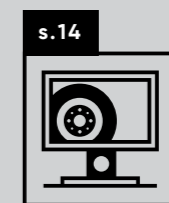
SPAWANIE MANUALNE



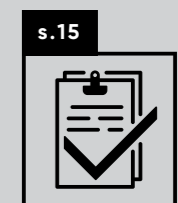
PRASY HYDRAULICZNE I MECHANICZNE



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



DZIAŁ PROJEKTOWANIA



KONTROLA JAKOŚCI



DLACZEGO KOMFORT?

◆ BOGATE DOŚWIADCZENIE

Istniejemy nieprzerwanie od blisko 50 lat – w tym czasie zdobyliśmy doświadczenie, które pozwoliło nam na osiągnięcie pozycji lidera w naszej branży.

◆ NOWOCZESNY PARK MASZYNOWY

Posiadane przez nas maszyny zostały wyprodukowane przez światowych producentów.

◆ NASZ ZESPÓŁ

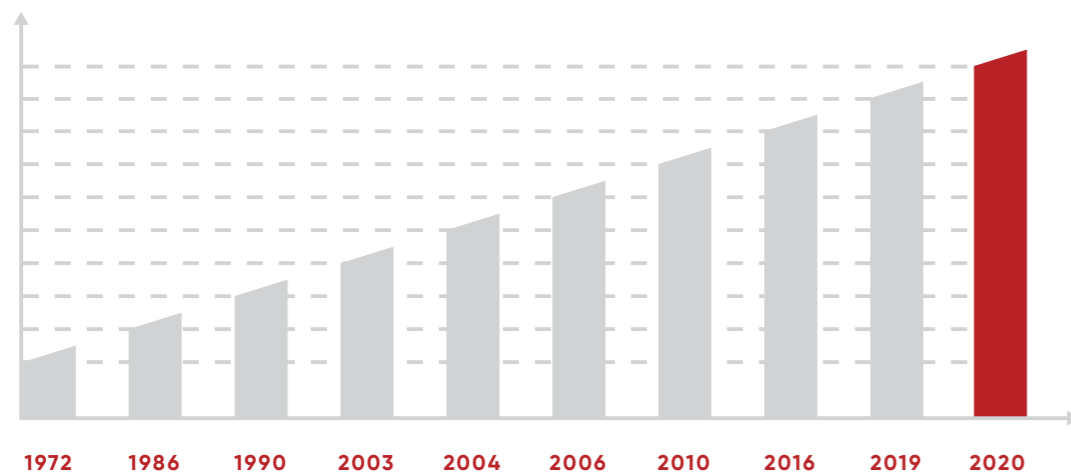
KOMFORT to ponad 190 wykwalifikowanych pracowników. Są to ludzie z pasją, którzy stale rozwijają swoje umiejętności.

◆ NIEZALEŻNOŚĆ

Jesteśmy firmą rodzinną z wyłącznie polskim kapitałem.

◆ WYSOKIE STANDARDY

Podchodzimy profesjonalnie do każdego projektu, stosując standardy ISO oraz troszcząc się o środowisko naturalne.



Długoletnie doświadczenie oraz dynamiczny rozwój sprawił, że dziś jesteśmy uznaną i szanowaną firmą w branży obróbki metali oraz spawalnictwa.

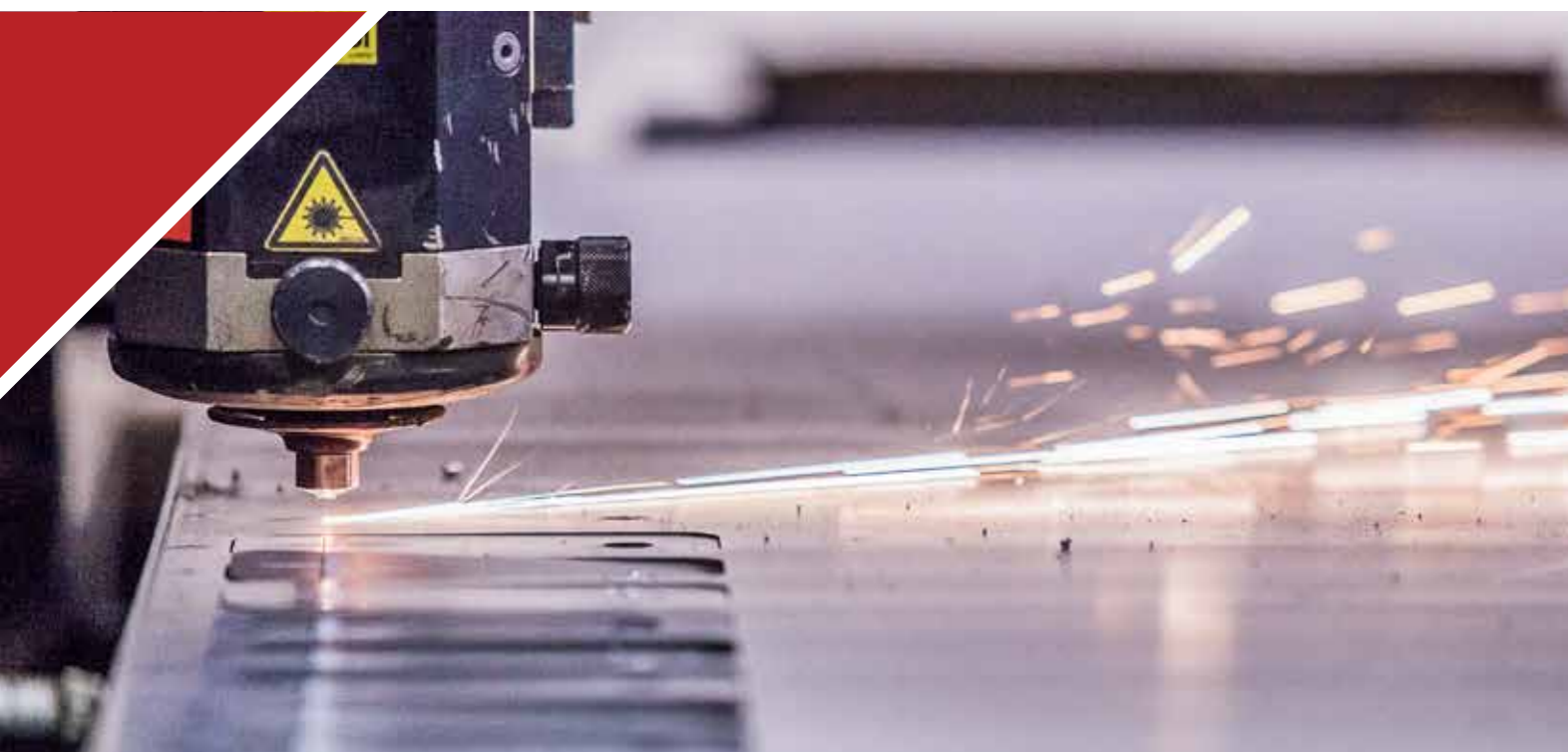
Na przestrzeni ostatnich 50 lat zmieniliśmy się z niewielkiego zakładu rzemieślniczego w silną i sprawnie działającą firmę międzynarodową zatrudniającą blisko 200 osób z łączną powierzchnią roboczą ponad 20.000 m kwadratowych.

W ciągu najbliższych lat planowane są kolejne inwestycje mające na celu powiększenie parku maszynowego oraz usprawnienie procesów logistycznych.



WYCINANIE LASEROWE

Dysponujemy najbardziej zaawansowanymi technologicznie maszynami laserowymi na świecie. Są to maszyny w całości zaprojektowane i zbudowane przez szwajcarską firmę Bystronic. Gwarantuje to niezwykłą jakość oraz precyzję wykonanych elementów. Najnowsza technologia, duże prędkości pozycjonowania i wycinania oraz wysoka moc rezonatora, pozwalają na realizowanie zleceń w konkurencyjnych cenach przy zachowaniu najwyższej jakości. Gwarantujemy powtarzalność wykonywanych elementów. Możemy wycinać elementy z takich materiałów jak stal czarna, stal nierdzewna, aluminium, miedź, brąz i wiele innych.



OBSZAR ROBOCZY	6500 x 2000 mm
GRUBOŚĆ MATERIAŁU	
BLACHY STOPOWE (Kwasoodporne)	40 mm
BLACHY WĘGLOWE	35 mm
BLACHY ALUMINIOWE	30 mm
MIEDŹ	10 mm
MOSIĄDZ	10 mm

CO NAS WYRÓŻNIA?
Stół roboczy 6500 x 2000 mm.
Wysoka jakość cięcia.

GIĘCIE PRASĄ KRAWĘDZIOWĄ CNC

Prasy krawędziowe marki AMADA pokrywają ogromny zakres sił prasowania i długości krawędziowania oraz odznaczają się dużą wydajnością energetyczną. Gięcie blach metodą CNC nie tylko pozwala na stworzenie elementów powtarzalnych, ale i wymagających, skomplikowanych oraz nietypowych. Prasy krawędziowe CNC działają szybko, dokładnie i precyzyjnie, a jednocześnie cały proces produkcyjny można zrealizować optymalizując koszty produkcji.



DŁUGOŚĆ MATERIAŁU	
OBSZAR ROBOCZY	10 - 6000 mm
GRUBOŚĆ MATERIAŁU	
BLACHY WĘGLOWE	40 mm

CO NAS WYRÓŻNIA?
Gięcie detali o długości do 6000 mm.
Skuteczność i powtarzalność.

FREZOWANIE CNC

Stosowane niemal w każdej dziedzinie przemysłu frezowanie płaszczyzn, gwintów i rozmaitych powierzchni kształtowych to rodzaj obróbki wymagający szczególnej precyzji. Aby uzyskać produkt w pełni zgodny z projektem w zakresie wymiarów, kształtów i jakości zdobień, niezbędne jest zastosowanie adekwatnych typów frezarek i frezów. Kluczem do sukcesu jest przede wszystkim nasz nowoczesny park maszynowy, który pozwala na kompleksową realizację projektów.



OBSZAR ROBOCZY	1525 x 660 x 635 mm
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE STOŁU	1500 kg

CO NAS WYRÓŻNIA?
Frezowanie 2D, 3D, 5D.
Nowoczesny park maszynowy.

TOCZENIE CNC

Toczenie jest jedną z usług jakie świadczymy naszym Klientom od samego początku działalności. Łączymy najnowocześniejszą technologię z bogatym doświadczeniem naszych pracowników. Na potrzeby naszych Klientów realizujemy toczenie na tokarkach numerycznych. W przypadku dużych serii staramy się tak optymalizować produkcję, by zastosować automatyzację kilku procesów, która pozwala nam wyeliminować uszkodzenia mechaniczne na detalu.



MAKSYMALNA ŚREDNICA SKRAWANIA	Ø 500 mm
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ SKRAWANIA	650 mm
MAKSYMALNA ŚREDNICA PRĘTA	75 mm

CO NAS WYRÓŻNIA?
Duży zakres obrabianych detali.
Produkcja małych i wielkich serii.

SPAWANIE AUTOMATYCZNE ROBOTEM

Wykorzystanie robotów spawalniczych pozwala nam na uzyskanie elementów spełniających najwyższe wymagania jakościowe, jednocześnie gwarantując bardzo dużą wydajność. Dodatkowym rozwiązaniem, które zostało wdrożone w naszej firmie, jest zastosowanie dwóch stref spawania dla jednego robota. Oznacza to, że spawanie odbywa się w jednej części pola roboczego, a w tym samym czasie w drugiej, która jest odpowiednio odseparowana, operator przygotowuje elementy poddawane później procesowi spajania na tak zwanym stole krzyżowym.



STÓŁ ROBOCZY	2000 x 1200 mm
MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE	500 kg
METODY SPAWANIA	MIG / MAG Puls

CO NAS WYRÓŻNIA?
Certyfikaty spawalnicze
ISO 3834-3 oraz 15085-2.
Wielkość stołu roboczego.

SPAWANIE MANUALNE

Najczęściej wykorzystywane przez nas metody spawania to MIG/MAG i TIG. Wszystkie usługi wykonujemy według najnowszych technologii spawalniczych przy użyciu najnowocześniejszych urządzeń i z wykorzystaniem najlepszych materiałów dostępnych na rynku. Doświadczona i wykwalifikowana kadra pracowników naszej firmy gwarantuje bardzo dobrą jakość i trwałość wytwarzanych spoin i łączonych elementów.



SPAWANE METALE	STAL WĘGLOWA, STAL NIERDZEWNA, ALUMINIUM
METODY SPAWALNICZE	MIG, MAG, TIG

CO NAS WYRÓŻNIA?
Certyfikaty spawalnicze.
Wykwalifikowana kadra
pracowników.

PRASY HYDRAULICZNE I MECHANICZNE

W naszym parku maszynowym posiadamy zarówno prasy hydrauliczne, jak i mechaniczne o różnych wymiarach stołu roboczego oraz mocy nacisku. Wykorzystywane są one najczęściej do przetłaczania, formowania blach oraz innych operacji wymagających zastosowania dużego nacisku powierzchniowego.



PRASY HYDRAULICZNE	
ZAKRES NACISKU	100 - 500 ton
POWIERZCHNIA SOTŁU ROBOCZEGO	500 x 500 mm

PRASY MECHANICZNE	
ZAKRES NACISKU	40 - 100 ton
POWIERZCHNIA SOTŁU ROBOCZEGO	800 x 800 mm

CO NAS WYRÓŻNIA?
Duże zakresy pracy pras.
Wielkość stołów roboczych.

TECHNOLOGIE PRZYGOTOWANIA / ZABEZPIECZANIA POWIERZCHNI

Nasz park maszynowy oraz współpraca kooperacyjna pozwalają na dokładne przygotowanie powierzchni pod kątem malowania, pokrycia galwanicznego lub innego zastosowania, które jest wymagane przez Klienta.

◆ gratowanie ◆ śrutowanie ◆ piaskowanie ◆ pokrycia galwaniczne ◆ malowanie



GRATOWANIE	
MAKSYMALNA SZEROKOŚĆ DETALI	1500 mm
MAKSYMALNA GRUBOŚĆ DETALI	90 mm

ŚRUTOWANIE	
MAKSYMALNA WAGA WSADU	227 kg
MAKSYMALNA WAGA POJEDYNCZEGO DETALU	15 kg

CO NAS WYRÓŻNIA?
Szeroka oferta
dotycząca przygotowania
powierzchni metali.
Indywidualne podejście
do każdego projektu.

DZIAŁ PROJEKTOWANIA

Szeroką wiedzę oraz doświadczenie naszych inżynierów wspierają najnowsze oprogramowania, dzięki czemu znacznie wzrasta wydajność pracy działu i możliwa jest realizacja nawet najbardziej skomplikowanych zadań, które są dla nas wyzwaniem i chętnie się ich podejmujemy.



NASZ ZESPÓŁ SŁUŻY POMOCĄ W SPRAWACH ZWIĄZANYCH Z:

- ◆ przygotowaniem dokumentacji konstrukcji 2D/3D,
- ◆ doбором odpowiednich materiałów,
- ◆ testowaniem nowych oraz istniejących produktów,
- ◆ ustalaniem z Klientami szczegółów zamówienia,
- ◆ analizą konstrukcji pod względem kosztów jej wytworzenia.

JAKOŚĆ POTWIERDZONA CERTYFIKATAMI

Wieloletnie doświadczenie oraz wymagania stawiane przez naszych Klientów przyczyniły się do zdobycia certyfikatów jakościowych, niezależnych jednostek certyfikujących. Kontrola naszych produktów odbywa się podczas każdego procesu produkcyjnego i dotyczy wszystkich wytwarzanych artykułów, czego następstwem jest wysokie zadowolenie Klientów.



ISO 9001



ISO 14001



ISO 3834-3



EN15085-2





KOMFORT SP. Z O. O. SP. K.

Os. Cechowe 22
64 - 840 Budzyń – Wielkopolska
NIP 607-008-65-01

tel.: +48 67 28 43 694
email: komfort@komfort.net.pl

www.komfort.net.pl