



COMPREHENSIVE STEEL TREATMENT


WE ARE ALWAYS A PART
OF BIG PROJECTS






WE ARE PROUD OF 50-YEARS TRADITION

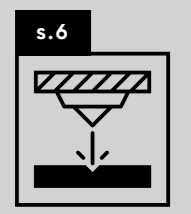
WIR SIND STOLZ AUF DIE FAST 50-JÄHRIGE TRADITION

 Our history began in 1972 with the production of spare parts for trucks, cars and agricultural machinery. Today, we employ over 190 qualified employees and specialize in the steel treatment.

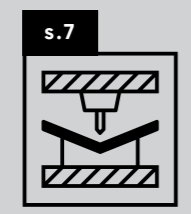
We cooperate with leaders in the automotive, railway, construction and many other industries to which we supply our products as a service company and OEM parts manufacturer.

 Unsere Geschichte begann im Jahr 1972 von der Produktion der Ersatzteile für Wagen und landwirtschaftliche Maschinen. Heute beschäftigen wir über 190 qualifizierte Mitarbeiter. Wir spezialisieren uns auf komplexe Metallbearbeitung.

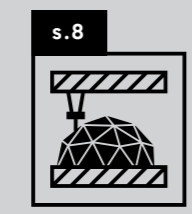
Wir arbeiten mit den führenden Unternehmen der Automobil-, Eisenbahn-, Bau- und vielen anderen Industrien zusammen, die wir als Dienstleistungsunternehmen und OEM-Teilehersteller beliefern.



LASER CUTTING



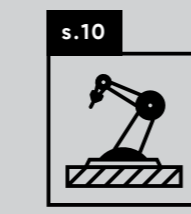
CNC BENDING



CNC MILLING



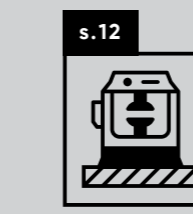
CNC TURNING



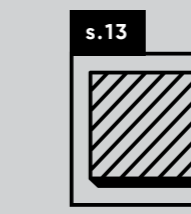
ROBOTIC WELDING



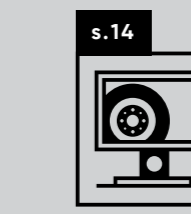
MANUAL WELDING



HYDRAULIC AND MECHANICAL PRESSES



SURFACE TREATMENT



MECHANICAL DESIGN DEPARTMENT



QUALITY CONTROL DEPARTMENT



WHY KOMFORT?

◆ GREAT EXPERIENCE / REICHE ERFAHRUNG

We have been continuously for nearly 50 years - during this time we gained experience that allowed us to achieve the leader position in our industry.

Unser Betrieb existiert ununterbrochen seit fast 50 Jahren. Während dieser Zeit haben wir Erfahrungen gesammelt, die es uns ermöglicht haben, eine führende Position in unserer Branche einzunehmen.

◆ MODERN MACHINE PARK / MODERNE MASCHINEN

Our machines have been produced by world class manufactures.

Unsere Maschinen wurden von Weltklasse-Herstellern hergestellt.

◆ OUR TEAM / UNSER TEAM

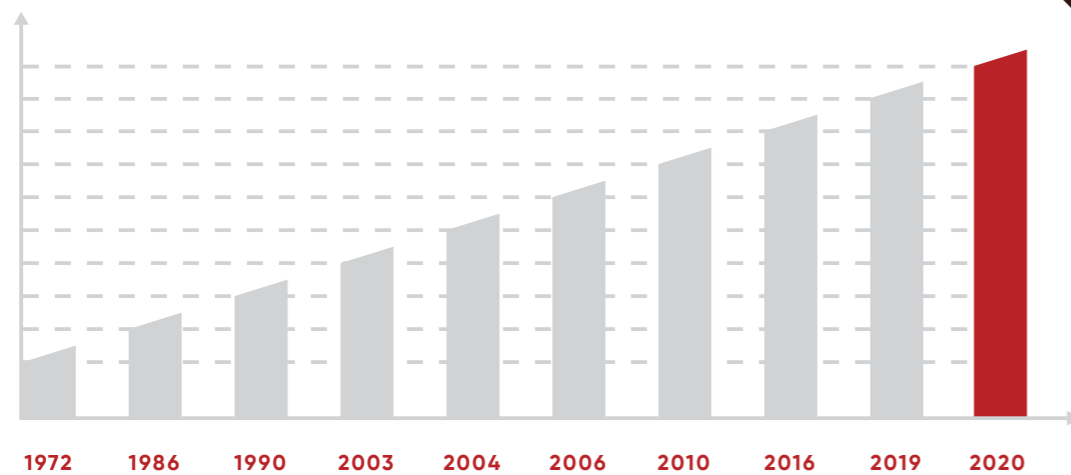
KOMFORT has over 190 qualified employees. They are passionate people who are constantly developing their skills.

In KOMFORT sind über 190 qualifizierte Mitarbeiter, die seine Kenntnisse und Fähigkeiten ständig weiterentwickeln.

◆ INDEPENDENCE / UNABHÄNGIGKEIT

We are a family company.

Wir sind ein Familienunternehmen mit ausschließlich polnischem Kapital.



 Many years of experience and dynamic development have made us a recognized and respected company in the metalworking and welding industry.


Over the last 50 years we have changed from a small craft factory to a strong and efficient operating international company employing nearly 200 people with a total work area of over 20,000 square meters.


 Langjährige Erfahrung und dynamische Entwicklung haben uns zu einem anerkannten und respektierten Unternehmen in der Metallverarbeitungs- und Schweißbranche gemacht.

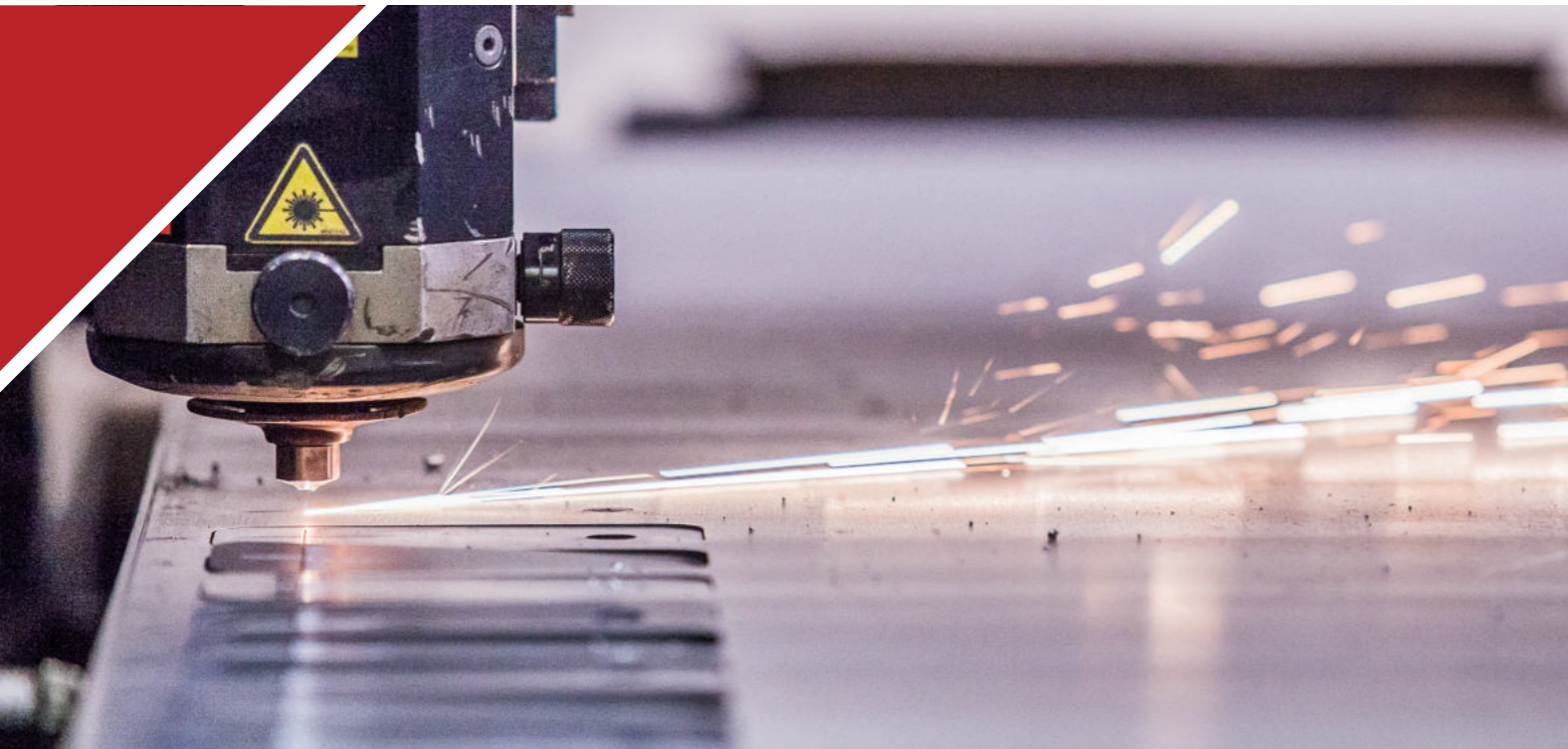
In den letzten 50 Jahren haben wir uns von einem kleinen Handwerksbetrieb zu einem starken und effizienten internationalen Unternehmen mit fast 200 Mitarbeitern entwickelt. Die gesamte Arbeitsfläche beträgt über 20.000 Quadratmeter.



LASER CUTTING / LASERSCHNEIDEN

 The newest technology, high positioning speeds and cutting allow us to carry out orders with competitive prices and the highest quality. We guarantee repeatability of manufactured elements. We can cut elements made of such materials as black steel, stainless steel, aluminum, brass, bronze and many others.

 Die neueste Technologie, große Positionierungsgeschwindigkeit und Geschwindigkeit des Schneidens, sowie die hohe Resonatorleistung lassen uns die Aufträge zu wettbewerbsfähigen Preisen und in der besten Qualität realisieren. Wir garantieren die Wiederholbarkeit der Elemente. Wir können die Teile aus Schwarzstahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze und vielen anderen Materialien ausschneiden.





WORKING AREA ARBEITSBEREICH	6500 x 2000 mm
MATERIAL THICKNESS / MATERIALDICKE	
STAINLESS STEEL LEGIERTE BLECHE (SÄUREBESTÄNDIGE BLECHE)	40 mm
CARBON STEEL KOHLENSTOFF-BLECH	35 mm
ALUMINIUM ALUMINIUM	30 mm
COPPER KUPFER	10 mm
BRASS MESSING	10 mm

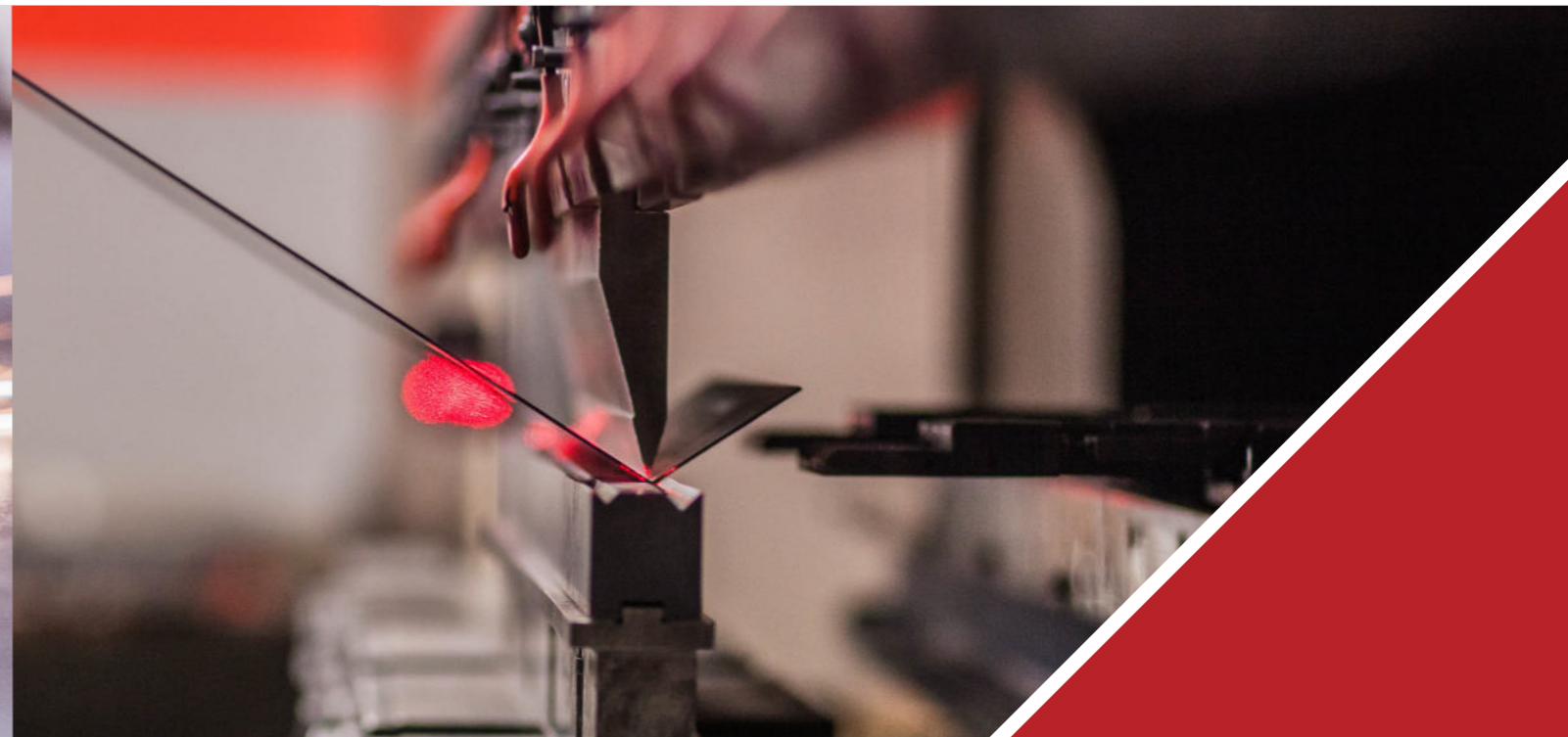
WHAT MAKES US STAND OUT?
**Working area 6500 x 2000 mm
High cutting quality.**

WAS UNTERSCHIEDET UNS?
**Arbeits Tisch 6500 x 2000 mm.
Hohe Qualität des Schneidens.**

CNC BENDING / BIEGEN MIT DEN CNC-ABKANTPRESSEN

 CNC Bending of metal sheet not only allows to create elements that are repetitive but also demanding, complicated and unusual. CNC bending presses work fast, accurately and precisely, and at the same time the entire production process can be carried out optimizing production costs.

 Die Abkantpressen AMADA decken einen großen Bereich von Presskräften und Biegelängen ab und sind sehr energieeffizient. Das CNC-Blechbiegen ermöglicht nicht nur die Herstellung von sich wiederholenden, sondern auch von anspruchsvollen, komplizierten und ungewöhnlichen Elementen.





MATERIAL LENGTH / MATERIALLÄNGE	
LENGTH OF WORKING AREA ARBEITSBEREICH	10 - 6000 mm
MATERIAL THICKNESS / MATERIALDICKE	
CARBON STEEL KOHLENSTOFF-BLECH	40 mm

WHAT MAKES US STAND OUT?
**Bending articles up to 6000 mm
Effectiveness and repeatability.**

WAS UNTERSCHIEDET UNS?
**Biegen der Teile bis 6000 mm.
Wirksamkeit und Wiederholbarkeit.**


CNC MILLING / CNC- FRÄSEN


 Milling surfaces, threads and various surfaces used in almost every industry. To get product fully compatible with the design in terms of dimensions, shapes and right quality it is necessary to use adequate types of milling machines and milling cutters. The key to success is our modern machine park, which allows for comprehensive project implementation.

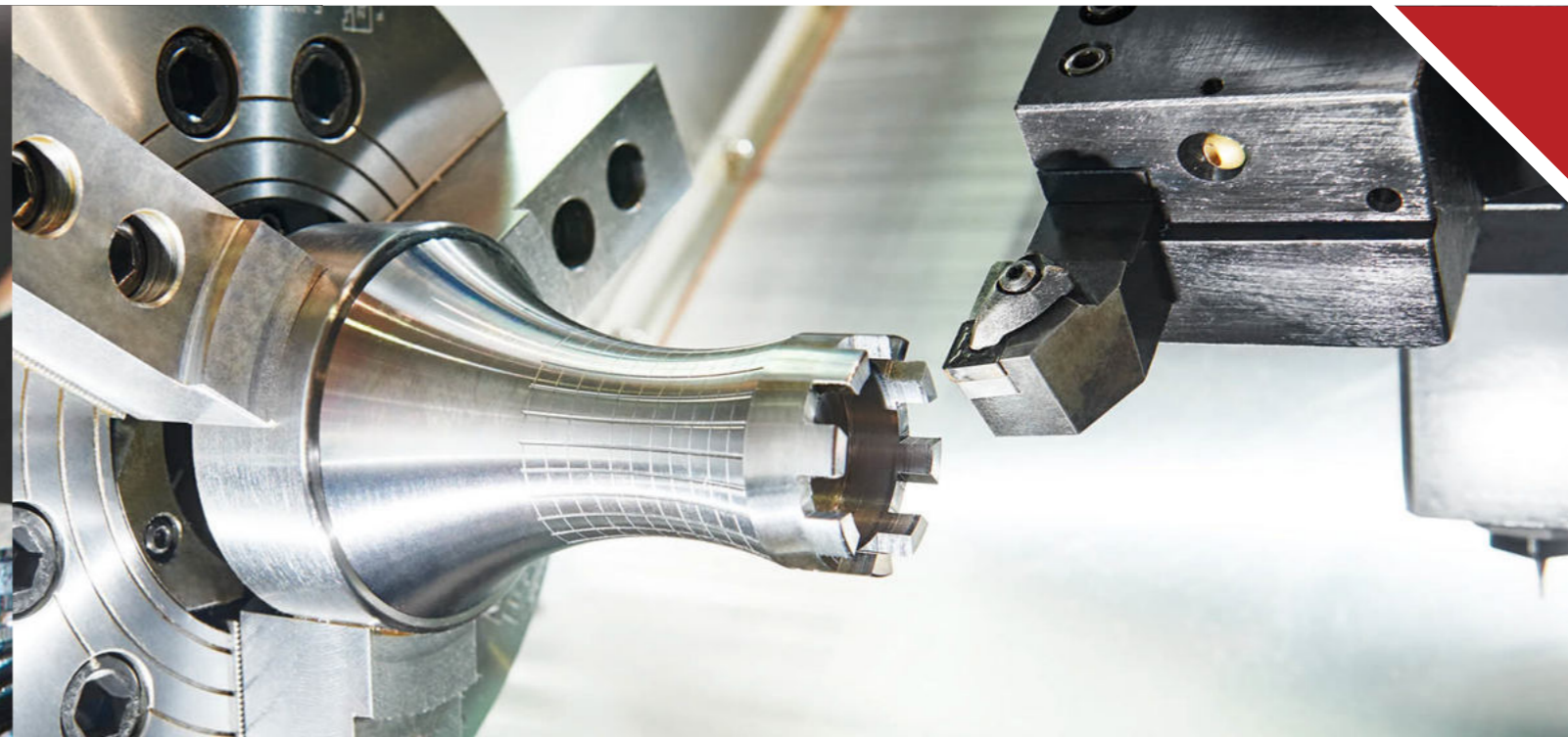
 Das Fräsen von Flächen, Gewinden und unterschiedlich geformten Oberflächen, die in fast allen Industriebereichen verwendet werden, ist eine Art der Bearbeitung, die besondere Präzision erfordert. Um ein Produkt zu erhalten, das in Bezug auf Abmessungen, Formen und Qualität der Dekoration vollständig mit dem Design übereinstimmt, ist es notwendig, geeignete Arten von Fräsmaschinen und Spitzhacken zu verwenden. Der Schlüssel zum Erfolg ist vor allem unser moderner Maschinenpark, der eine umfassende Umsetzung von Projekten ermöglicht.



CNC TURNING / CNC-DREHEN

 Turning is one of the services that we provide to our customers from the very beginning. We combine the most modern technologies with the long experience of our employees. During large series, we try to optimize production so as to apply automation of several processes, which allows us to eliminate mechanical damage to the detail.

 Drehen ist eine der Dienstleistungen, die wir unseren Kunden seit Beginn unserer Tätigkeit anbieten. Wir kombinieren modernste Technologie mit der reichen Erfahrung unserer Mitarbeiter. Für die Bedürfnisse unserer Kunden führen wir die Teile auf numerischen Drehmaschinen aus. Bei großen Serien versuchen wir, die Produktion so zu optimieren, dass mehrere Prozesse automatisiert werden, wodurch wir mechanische Beschädigungen des Werkstücks eliminieren können.



WORKING AREA / ARBEITSBEREICH	1525 x 660 x 635 mm
MAX. LOAD / MAXIMALE TISCHBELASTUNG	1500 kg

WHAT MAKES US STAND OUT?
Milling 2D, 3D, 5D
Modern machinery park.


WAS UNTERSCHIEDET UNS?
Fräsen 2D, 3D, 5D
Moderner Maschinenpark.


WHAT MAKES US STAND OUT?
A large range of processed details.
Production of small and large series

WAS UNTERSCHIEDET UNS?
Breites Spektrum der bearbeiteten Teile.
Produktion von Klein- und Großserien.

MAX. CUTTING DIAMETER MAXIMALER SCHNITTDURCHMESSER	Ø 500 mm
MAX. CUTTING LENGTH MAXIMALE SCHNITTLÄNGE	650 mm
MAX. DIAMETER ROD MAXIMALER STABDURCHMESSER	Ø 75 mm


ROBOTIC WELDING / AUTOMATISCHES SCHWEIßEN


 Welding robots allow to obtain the highest quality requirements, while guaranteeing very high performance. Additional solution that has been implemented in our company, is the use of two welding zones for one robot.

 Der Einsatz von Schweißrobotern ermöglicht es uns, Elemente zu erhalten, die den höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen und gleichzeitig eine sehr hohe Produktivität garantieren. Eine weitere Lösung, die in unserem Unternehmen implementiert wurde, ist die Verwendung von zwei Schweißzonen für einen Roboter.



MANUAL WELDING / MANUELLES SCHWEIßEN

 The most common welding methods we use are MIG / MAG and TIG. We provide all services according to the latest welding technologies using modern devices and using best materials available on the market. Our experienced guarantees very good quality and durability of welds and connected elements.

 Die von uns am häufigsten verwendeten Schweißverfahren sind MIG/MAG und TIG. Alle Dienstleistungen werden nach den neuesten Schweißtechnologien, mit Verwendung der modernsten Ausrüstung und der besten auf dem Markt verfügbaren Materialien ausgeführt. Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter unserer Firma garantieren eine sehr gute Qualität und Haltbarkeit der Schweißnähte und der verbundenen Elemente.



WORKING AREA ARBEITSTISCH	2000 x 1200 mm
MAX. LOAD MAXIMALE BELASTUNG	500 kg
WELDING METHODS SCHWEIßVERFAHREN	MIG / MAG Puls

WHAT MAKES US STAND OUT?

**Welding certificate
ISO 3834-3 and 15085-2.
Size of working area**

WAS UNTERSCHIEDET UNS?

**Schweißzertifikate
ISO 3834-3 und 15085-2.
Größe des Arbeitstisches.**

WHAT MAKES US STAND OUT?


**Qualified staff employees.
Welding certificate
ISO 3834-3 and 15085-2.**


WAS UNTERSCHIEDET UNS?

**Schweißzertifikate.
Qualifizierte Mitarbeiter.**

WELDED MATERIALS GESCHWEIßTEN METALLE	STAINLESS STEEL, CARBON STEEL , ALUMINIUM KOHLENSTOFF-STAHL ROSTFREIER STAHL ALUMINIUM
WELDING METHODS SCHWEIßVERFAHREN	MIG, MAG, TIG


HYDRAULIC AND MECHANICAL PRESSES/ HYDRAULISCHE UND MECHANISCHE PRESSEN


 In our machine park we have both hydraulic and mechanical presses of various sizes work table and pressure. They are most often used for stamping and forming sheet metal and other operations.

 In unserem Maschinenpark haben wir sowohl hydraulische als auch mechanische Pressen mit unterschiedlichen Tischabmessungen und Druckleistungen. Sie werden am häufigsten für das Pressen, die Blechumformung und andere Operationen, die einen hohen Oberflächendruck erfordern, verwendet.



SURFACE PROTECTION/ TECHNOLOGIE DER VORBEREITUNG/ VERSICHERUNG DER OBERFLÄCHE

 Our machine park and cooperation allow us to provide service of surface painting, galvanic coating or other application that is required by the customer.

 Unser Maschinenpark und die Zusammenarbeit mit anderen Unternehmen ermöglichen uns die präzise Vorbereitung der Oberfläche für die Lackierung, Galvanisierung oder jede andere vom Kunden gewünschte Anwendung.

- ◆ deburring
Entgraten
- ◆ grinding
Kugelstrahlen
- ◆ sanding
Sandstrahlen
- ◆ galvanic coverage
Galvanische Überzüge
- ◆ powder painting
Beschichtung



HYDRAULIC PRESSES HYDRAULISCHE PRESSEN	
PRESSURE RANGE DRUCKBEREICH	100 - 500 tons/tonnen
SIZE OF WORKING AREA ARBEITSTISCHFLÄCHE	500 x 500 mm

MECHANICAL PRESSES MECHANISCHE PRESSEN	
PRESSURE RANGE DRUCKBEREICH	40 - 100 tons/tonnen
SIZE OF WORKING AREA ARBEITSTISCHFLÄCHE	800 x 800 mm

WHAT MAKES US STAND OUT?

**Size of working area
A large range of
processed details.**

WAS UNTERSCHIEDET UNS?

**Großer Bereich der Arbeit
der Pressen
Größe der Arbeitstische**

WHAT MAKES US STAND OUT?

**A wide range of metal
surface preparation.
Individual approach
to each project**


WAS UNTERSCHIEDET UNS?


**Breites Angebot der Methoden
der Oberflächenvorbereitung der Metalle.**

DEBURRING ENTGRATEN	
MAXIMUM WIDTH MAXIMALE BREITE DER TEILE	1500 mm
MAXIMUM THICKNESS MAXIMALE DICKE DER TEILE	90 mm

GRINDING KUGELSTRAHLEN	
MAXIMUM WEIGHT OF LOAD MAXIMALES LADUNGSGEWICHT	227 kg
MAXIMUM WEIGHT OF SINGLE ARTICLE MAXIMALES GEWICHT DES TEILES	15 kg


MECHANICAL DESIGN DEPARTMENT/ ABTEILUNG DESIGN


 The extensive knowledge and experience of our engineers supported by latest software helps us to work efficiency increases significantly and it is possible to implement even the most complex ones tasks that are a challenge for us and we are more than happy to undertake them.

 Das umfangreiche Wissen und die Erfahrung unserer Ingenieure wird durch modernste Software unterstützt, die die Effizienz der Arbeit der Abteilung erheblich steigert. Es ermöglicht auch die komplexesten Aufgaben zu erfüllen, die für uns eine Herausforderung darstellen und die wir bereit sind, zu übernehmen.



QUALITY CONTROL DEPARTMENT / QUALITÄT, DIE DURCH ZERTIFIKATE BESTÄTIGT WURDE

 Many years of experience and requirements demand by our customers have contributed to the implement quality certificates. Our products are checked during each production process and applies to all manufactured articles.

 Langjährige Erfahrung und die Anforderungen unserer Kunden ermöglichten uns, Qualitätszertifikate unabhängiger Zertifizierungsstellen zu erhalten. Die Kontrolle unserer Produkte findet während jedes Produktionsprozesses statt und gilt für alle hergestellten Artikel, was zu einer hohen Kundenzufriedenheit führt.



OUR TEAM SERVES ASSISTANCE IN MATTERS RELATED TO/

UNSER TEAM STEHT IHNEN IN FOLGENDEN BEREICHEN ZUR VERFÜGUNG:

- ◆ preparation of 2D / 3D construction documentation
Erstellung von 2D/3D-Konstruktionsdokumentationen
- ◆ testing new and existing products
Prüfung neuer und bestehender Produkte
- ◆ determining the order details with customers
Festlegung von Auftragsdetails mit Kunden
- ◆ analysis of the structure in terms of the costs of its manufacture
Analyse der Konstruktion hinsichtlich ihrer Herstellungskosten

ISO 9001



ISO 14001



ISO 3834-3



EN15085-2





KOMFORT SP. Z O. O. SP. K.

Os. Cechowe 22
64 - 840 Budzyń – Wielkopolska
NIP 607-008-65-01

tel.: +48 67 28 43 694
email: komfort@komfort.net.pl

www.komfort.net.pl